

使用手冊

安裝 / 操作 / 維修



VF-9_A

雙偏心型高性能蝶型閥

標準法蘭規格	ASME CLASS 150 LB		
	ASME CLASS 300 LB		
工作壓力	產品型號	工作溫度	尺寸
150LB	VF-91 (A)	-100°C~260°C	2"~48"
	VF-92 (A)	-100°C~260°C	
	VF-93 (A)	-29°C~500°C	
300LB	VF-94 (A)	-100°C~260°C	2"~24"
	VF-95 (A)	-100°C~260°C	
	VF-96 (A)	-29°C~500°C	

2021 發行 / 4 版

使用 VF-9_A 系列閥門之前，請先完整閱讀此使用手冊

台灣製造

236 台灣新北市土城區土城工業區中山路 9 號
 電話：886-2-22698000 傳真：886-2-22686600
 sales@valuevalves.com.tw www.valuevalves.com

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

一、設計及操作原理:

VF-9_A 系列是一雙偏心設計的高性能蝶形閥，此種設計是經由軸與閥座兩個方向的偏心(如圖 Fig.1-1 中之 A & B)所構成，此種設計可使閥座減少磨損，減輕扭力；閥座可在不移除軸的狀況下更換，閥座使用 TEFLON 材質，因其耐酸、鹼腐蝕性良好的特性，可適用多種流體，且磨擦係數小，相對操作扭力也較小，可延長閥座壽命。當流體由不同方向作用於閥瓣時，利用流體壓力使閥座與閥瓣密合，達到雙向持壓之性能(如圖 Fig.1-2)，本公司在壓環上得到獨家專利的改良，使得從壓環螺絲孔處洩漏的狀況不再發生，本公司的產品將是您最佳的選擇，感謝您使用本公司的產品。

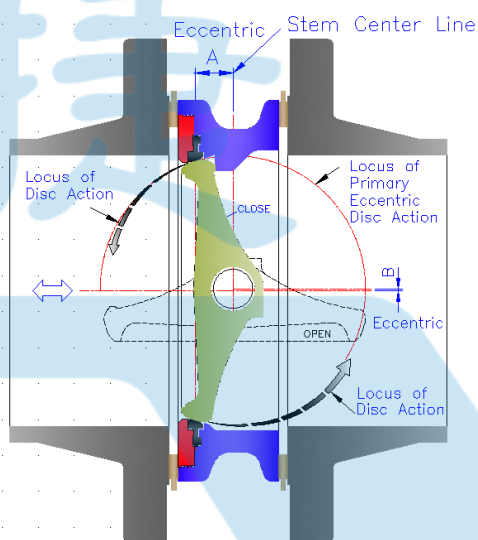


Fig.1-1

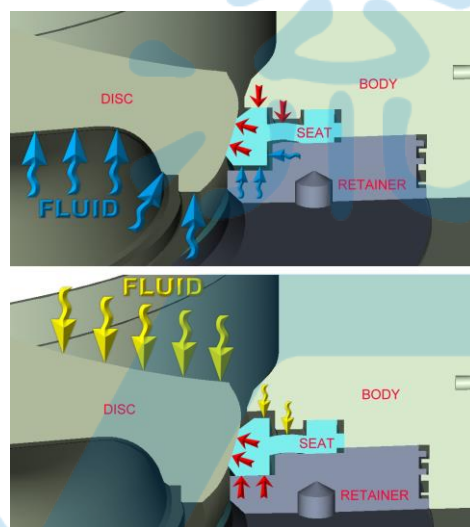


Fig.1-2

二、請注意:

由於安全理由請於儲存、安裝、拆卸或分解閥之前，注意並遵循下列事項:

- 2.1 了解管路內是何種流體。
- 2.2 確認管路內無壓力。
- 2.3 使用乾淨之遮蓋物保護閥門以避免損壞，並避免其他雜物存留在閥體內部及避免受到外力撞擊。
- 2.4 於安裝、拆卸或分解您的閥之前請確定閥是在關閉的位置。
- 2.5 於安裝閥門前須確保法蘭接合面之清潔度。

三、檢視:

- 3.1 當接獲閥門時，請用目視檢查閥門在運輸中是否有任何損傷，尤其是操作器、軸心、閥內部、閥體及法蘭接續面，如有任何特別損壞請立即與捷流閥業股份有限公司連絡，並詳述損壞部位我們會立即派員處理。
- 3.2 如果須要清潔閥門請使用軟布沾酒精擦拭，於安裝管路前請將閥門上的防銹油等清除乾淨。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

四、搬運及處理:

請於吊卸閥門時，依特定的點吊起，請勿只吊操作器，且使用軟質尼龍纖維吊繩取代鐵鍊，以避免損害閥門及其附件。(Fig.2)

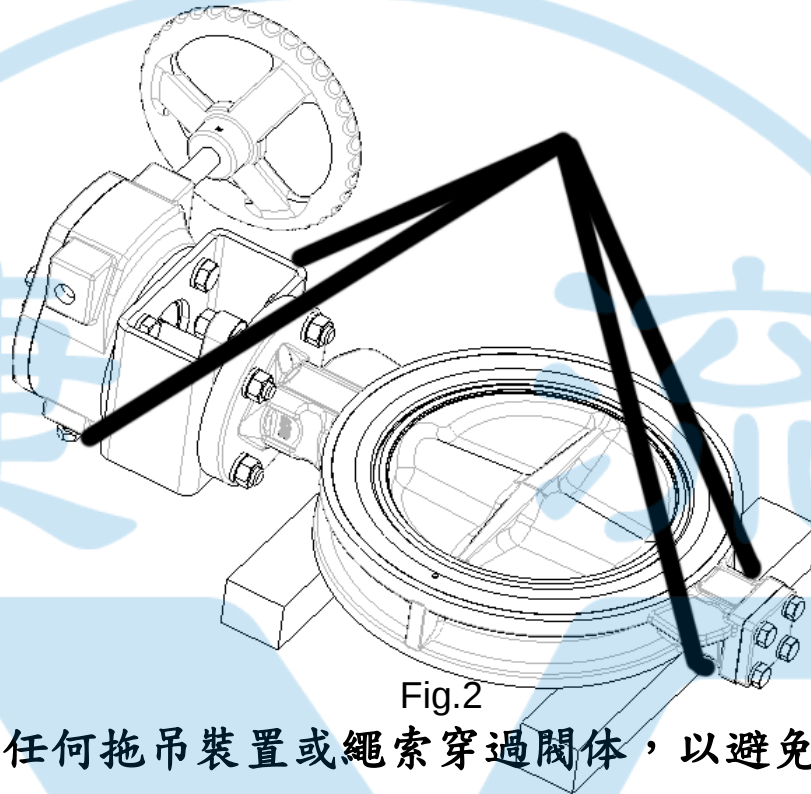


Fig.2

請勿將任何拖吊裝置或繩索穿過閥體，以避免對閥門造成損壞。

五、儲存:

控制閥門如果不立即裝上管路，則請遵照下列方式儲存:

5.1 短期儲存(4 個月內)

將閥門儲存於一乾淨，乾燥的倉庫或相當的儲存空間，該空間須不可有急遽的溫度變化，並須提供遮蔽並防止落塵及其他雜物或化學侵蝕閥門及零件。

5.2 長期儲存(4 個月以上)

將閥門儲存於一乾淨，乾燥的倉庫或相當的儲存空間，該空間須不可有急遽的溫度變化，並須提供遮蔽並防止落塵及其他雜物或化學侵蝕閥門及零件。此外閥門必須於每隔 6 個月操作一次或依製造廠建議行之，儲存的空間必須每 6 個月檢查一次並確認閥門在良好狀態，確認每個空氣孔及電氣孔必須塞好所有露出的金屬部分須有良好的防銹保護。

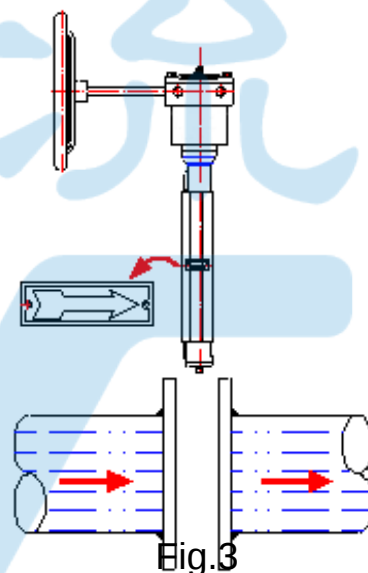
作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

六、安裝及拆卸:

閥門在管線上使用中，必須將其固定及支撐良好，以防止其震動而造成閥門或其零件損壞。

七、安裝程序：

- 7.1 在安裝或拆卸閥門時，須確定閥瓣是在全閉位置，以及操作器的開關死點須完成設定，如果您的閥門及操作器是整組向捷流閥業股份有限公司購買時，則開關死點是完成設定的。
- 7.2 在完成前述的檢視工作後，必須保持閥門內部及管路清潔無雜物。
- 7.3 將閥門依閥體上的流体方向安裝上管線，閥門為雙流向均可，建議仍依我司建議流向執行。(Fig.3)



- 7.4 儘量將閥軸擺水平方向安裝，如此可降低軸向應力及避免管內雜物堆積在下軸承處。(Fig.4)

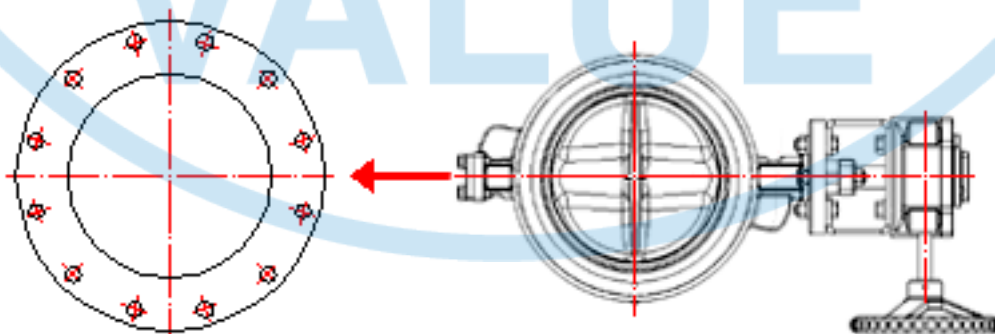


Fig.4

- 7.5 將您閥門依法蘭接續方式將閥門、Gasket 裝置於管線上。(Fig.5)
- 7.6 將閥門裝置於兩法蘭之間並與法蘭同心，如此可防止閥瓣於操作中

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

磨擦管壁而損壞。(Fig.6)

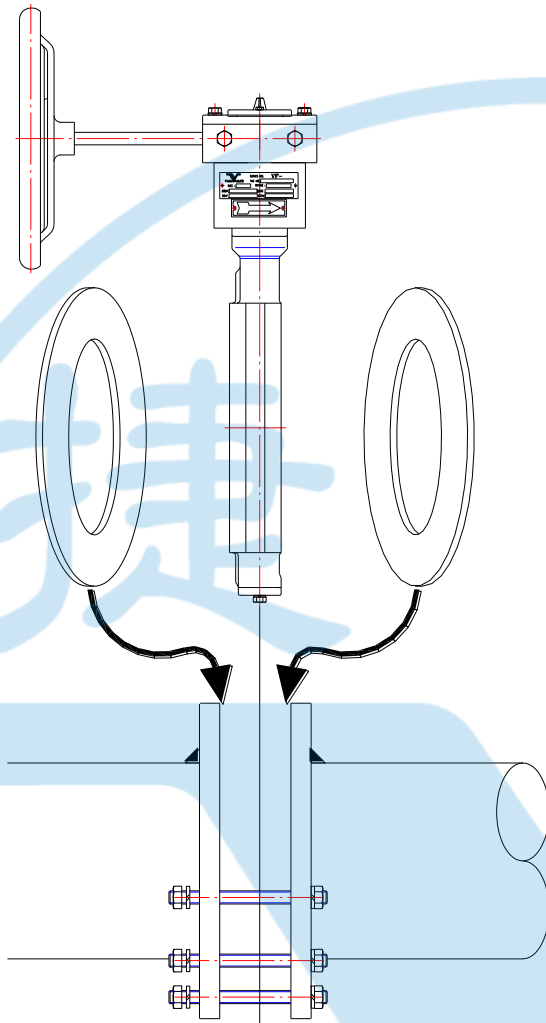


Fig.5

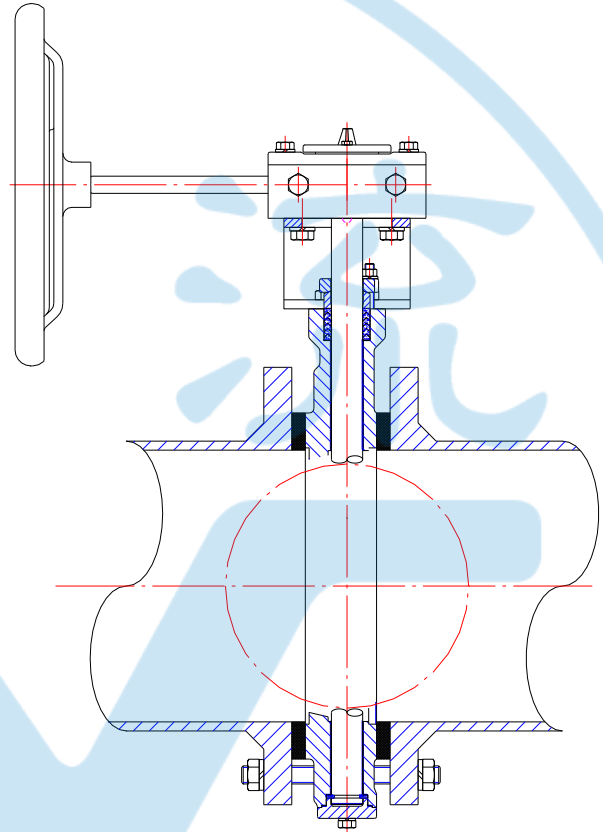


Fig.6

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

7.7 閥門裝置於管路彎管之位置時，須考量彎管內流體之流速對閥瓣的影響，進而影響操作扭力。參考附圖(Fig.7)。

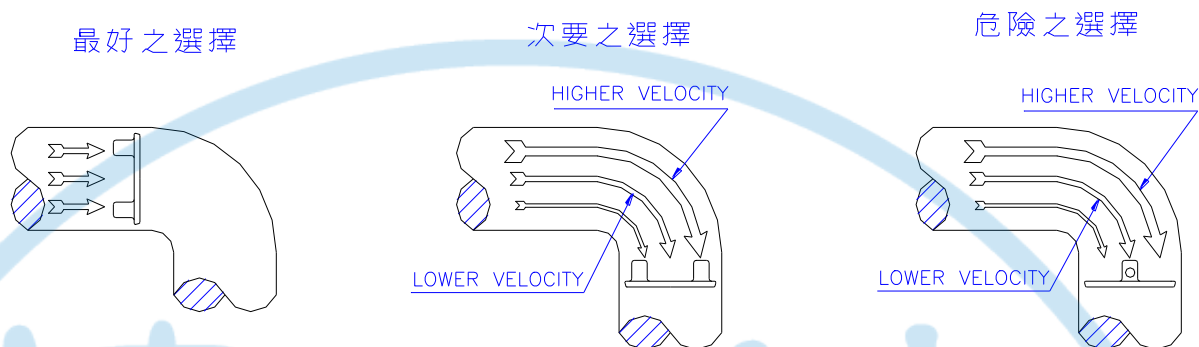


Fig.7

7.8 閥門裝置於管路時應避免與雙瓣逆止閥直接相接，應在中間加裝一短管，以避免閥瓣與雙瓣逆止閥之閥瓣干涉。(Fig.8)

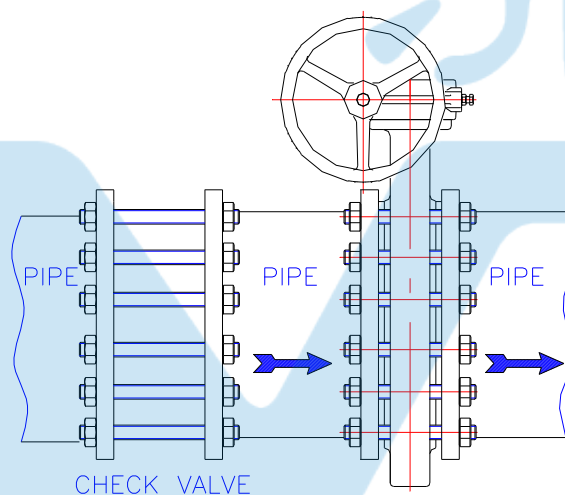


Fig.8

八、以螺絲與管線法蘭接續：

- 8.1 保持保護板的完整，直到安裝前才能取下。
- 8.2 確認墊片的材質與尺寸是否適合，並檢查法蘭及閥門接觸面是否有損傷，若有損傷則須用砂紙將其磨平。
- 8.3 檢查所有將使用的螺絲及螺絲帽是否良好。
- 8.4 將潤滑劑塗上所有將使用的螺絲及螺絲帽，建議使用 Molybdenum 或相等的潤滑劑。
- 8.5 將墊片置於閥門及法蘭之間，不要塗抹迫緊膠，如此較易將墊片歸定位。
- 8.6 用手將螺絲輕鎖後將閥瓣慢慢開啟，若開啟順暢閥瓣沒卡住，則可依螺絲上緊順序依次鎖緊(扭力參照 TABLE.1),然後再試開一次確認完好,如此才算完成安裝。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

8.7 螺絲上緊的最大扭力如下：

螺 絲 尺 寸	扭 力	
	(ft-lb)	(Nm)
5/8" (M16)	110	150
3/4" (M20)	200	270
7/8" (M22)	320	434
1" (M26)	480	650
1-1/8" (M30)	10058	986
1-1/4" (M33)	13883	1362

TABLE.1

※ 實際上的扭力是會依所使用的墊片而不同，這須詢問墊片的廠商，但是無論如何不可超過上述的扭力。

8.8 螺絲上緊的順序如下：(Fig.9)

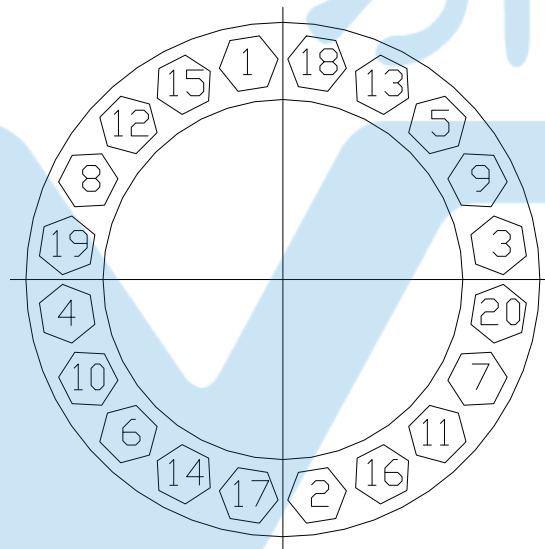


Fig.9

註：建議閥門與管路安

九、拆卸閥門：

依照下列步驟將閥門從管線拆下：

- 9.1 確實將閥門關閉。
- 9.2 確認管線內部已無壓力。
- 9.3 準備適當之保護物件來防止閥門受損。
- 9.4 如果閥門是裝彈簧回復開的作動器時，請用手動裝置將閥門關閉，若無手動裝置時，必須將作動器拆下後將閥門關閉後再拆卸。
- 9.5 利用軟質吊繩將閥門各支點吊住。
- 9.6 此時可將法蘭螺絲拆卸。

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

十、保養:

我們建議您每隔 3 個月檢查閥門一次，來確定是否須要潤滑或維修保養。

十一、格蘭迫緊(Gland Packing)的保養:

例行保養是定期將格蘭迫緊鎖緊，如果閥門從軸心洩漏，則先將格蘭螺絲適度調緊，否則會降低迫緊的壽命，如果洩漏無法改善則須更新填料迫緊。

十二、格蘭迫緊(Gland Packing)的更換:

12.1 將格蘭螺絲卸下，並將格蘭鬆下，以便可將迫緊勾出。(Fig.10)

12.2 將填料箱(Stuffing Box)中的迫緊圈全部勾出。(Fig.11)

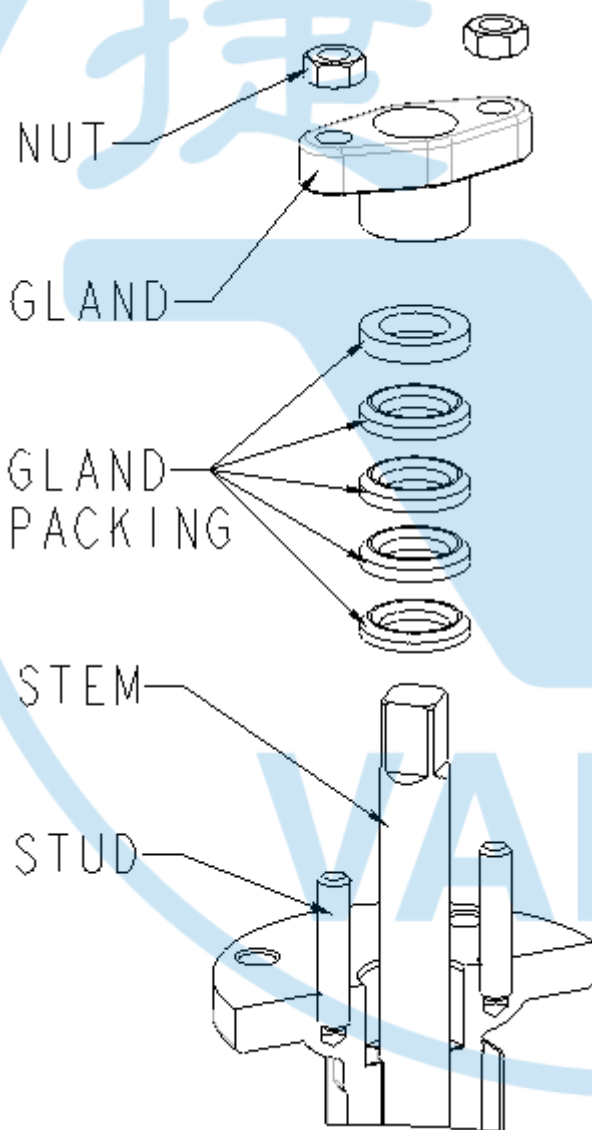


Fig.10

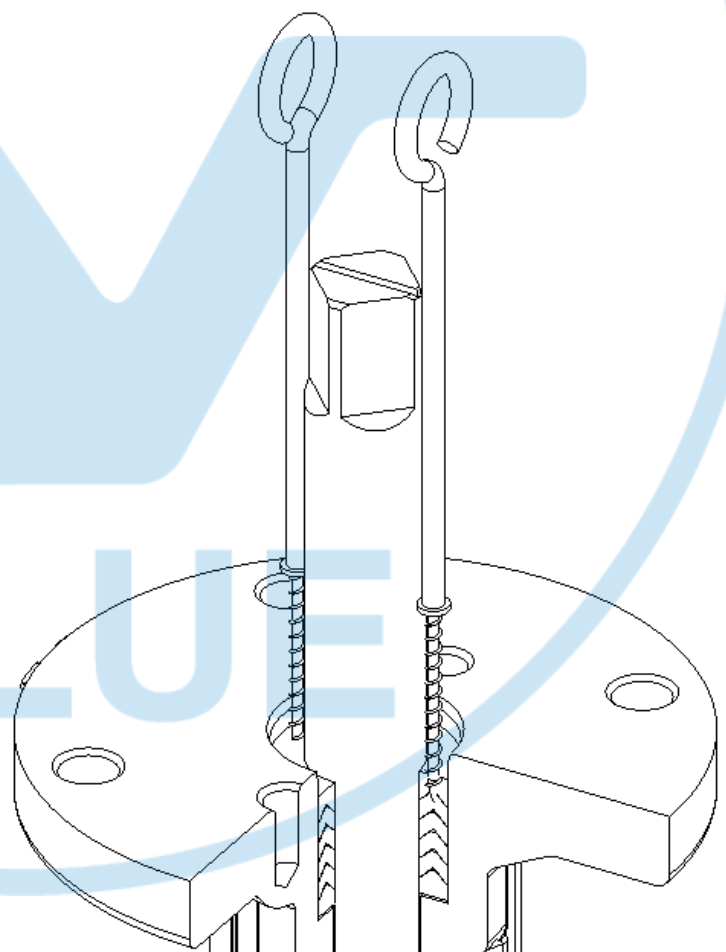


Fig.11

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

12.3 檢查閥軸表面及填料箱的內孔表面，也就是說與迫緊環接觸的表面必須光滑無瑕疵(Fig.12)。如果有小瑕疵必須用細砂紙磨平，如果有很多刮傷，請通知捷流閥業股份有限公司(02)2269-8000。

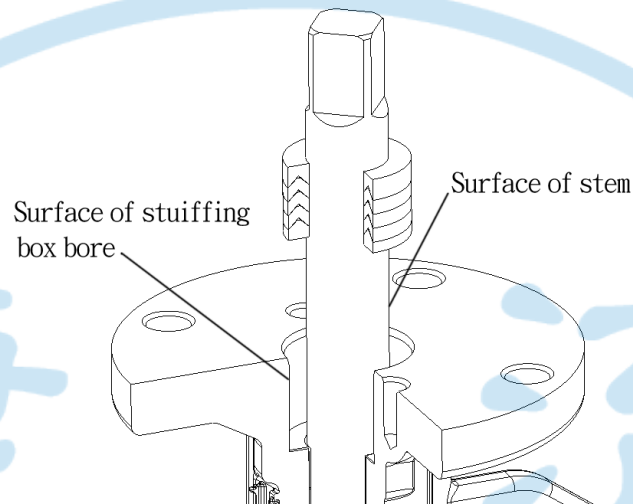


Fig.12

12.4 VF-91_(A)、VF-94_(A)迫緊圈材質為 V 型 PTFE 裝入方向須依管內壓力而定。

12.5 管內壓力為正壓：V 型迫緊朝下。(Fig.13)

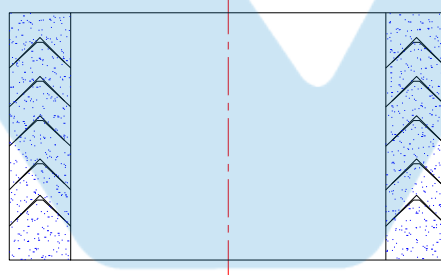


Fig.13

12.6 管內壓力為負壓：V 型迫緊朝上。(Fig.14)

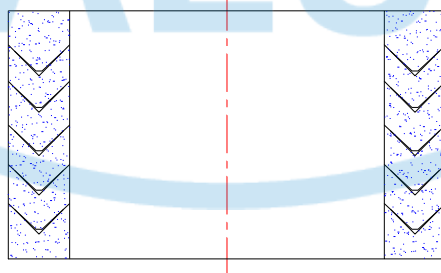


Fig.14

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

12.7 VF-92_(A)、VF-93_(A)、VF-95_(A)、VF-96_(A)迫緊圈材質為石墨依下圖缺口方向依序裝入，每裝一圈須用格蘭墊圈壓實。一般來說兩圈的缺口是離越遠越好，因此兩迫緊的缺口角度應在 90° 以上。
(Fig.15)

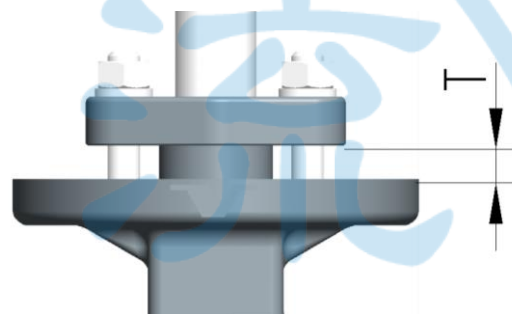
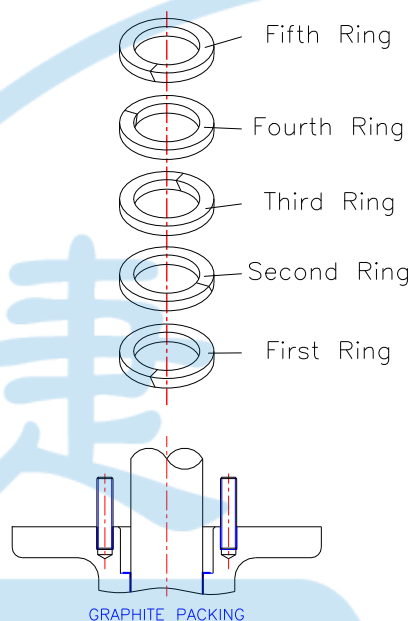


Fig.15-2

12.8 填函座鎖固後，需注意填函座須保持與 MOUNTING 面的鎖固間隙 (Fig.15-2) 的 T 值示意，如果已無調整間隙時(不得 $<2\text{mm}$)，請予以更換填函料。

12.9 將格蘭墊圈裝入，並將格蘭螺絲上緊，並應適度調整格蘭螺絲及平均鎖固，否則會降低迫緊的壽命並且會加大操作扭力，格蘭螺絲上緊扭力會因迫緊圈材質不同而不同，最大扭力如 TABLE.2 所示：

石墨條迫緊			V 型 PTFE 迫緊		
格蘭螺絲規格	最大上緊扭力		格蘭螺絲規格	最大上緊扭力	
M8	110	Kg-cm	M8	110	Kg-cm
M10	120	Kg-cm	M10	120	Kg-cm
M12	140	Kg-cm	M12	140	Kg-cm
M16	450	Kg-cm	M16	220	Kg-cm
M20	650	Kg-cm	M20	275	Kg-cm

TABLE.2

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

十三、組合及分解閥門

13.1 組合

13.1.1 確認各零組件是乾淨無油污或灰塵。

13.1.2 在閥瓣關閉的狀況下，將閥座裝上再將壓環以順時針方向旋轉旋緊，此時壓環應會凸出法蘭面，將閥瓣微開後再將壓環旋緊，(但若在裝置 VF-93、VF-96 金屬閥座時，閥瓣須全程保持關閉，不得微開)注意壓環浮出法蘭面不可超出 1mm。(Fig.16)

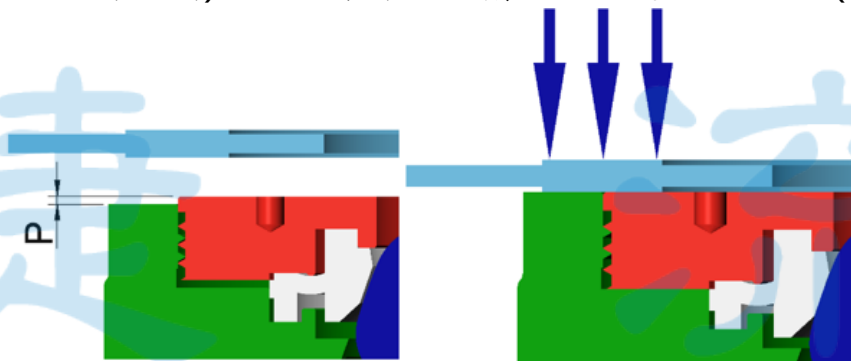


Fig.16

13.1.3 VF-93、VF-96 系列 在裝置金屬閥座時，為使閥座與閥瓣保持定位，閥瓣必須全程都在保持在正確關閉位置。

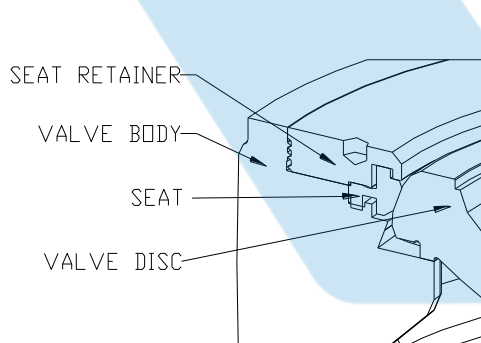


Fig.17-1
(DN50~DN600)

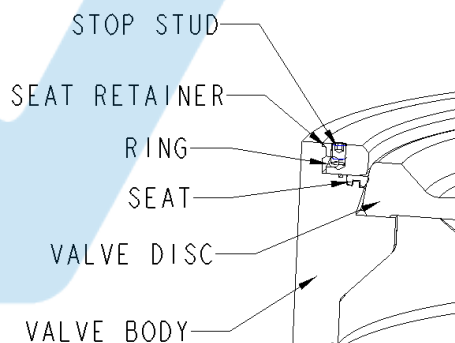


Fig.17-2
(DN650~DN1200)

13.1.4 依格蘭迫緊安裝方式將迫緊環及格蘭裝好(需確認開關示意符號)。

13.1.5 將閥體下蓋及墊片裝上並上緊螺絲。

13.1.6 將操作器裝上，並依操作器製造商的安裝方式行之。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

13.1.7 閥軸安裝時，第三面朝上，方位指示孔在面對壓環面的左手邊而閥軸四角頭指示溝 or KEY WAY 須與閥瓣平行。(Fig.18)

Gland 開關示意 "0"

方向指示孔

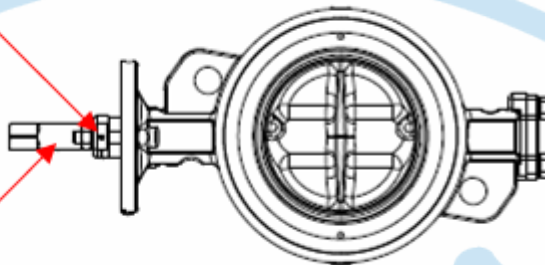


Fig.18

13.2 分解

13.2.1 首先將操作器及支架拆下。(Fig.19)

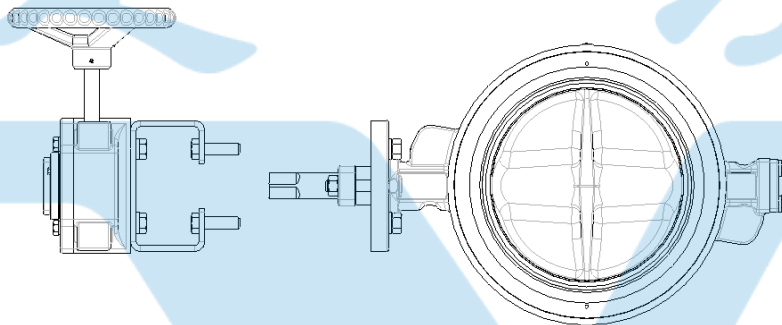


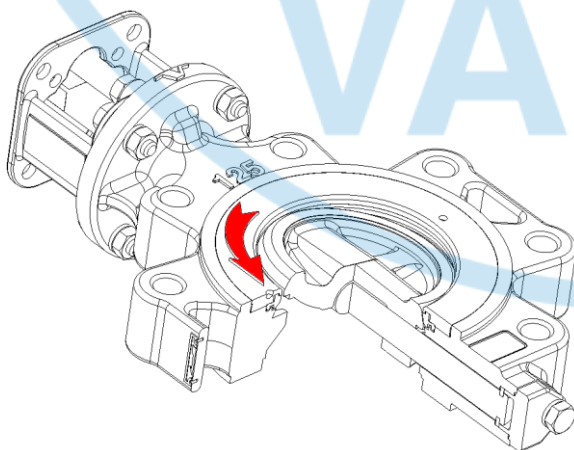
Fig.19

13.2.2 將閥體下蓋螺絲卸下，並拆下下蓋及防漏墊片。

13.2.3 將格蘭螺絲拆下，取出格蘭壓塊，並依序勾出格蘭迫緊。

13.2.4 請勿將軸孔內側與迫緊接觸面刮傷。

13.2.5 VF-91_24"以下，將閥瓣逆時針方向轉到微開位置，將壓環以逆時針方向旋轉取下(Fig.20)，再將閥座(SEAT)取下。(Fig.21)



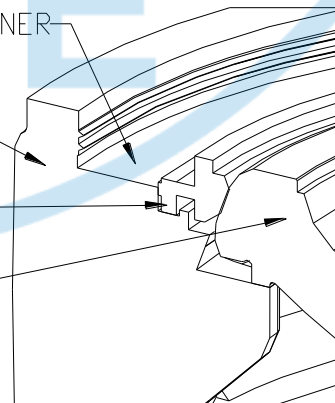
(Fig.20)

MOUNTING GROOVE FOR
THE SEAT RETAINER

VALVE BODY

SEAT

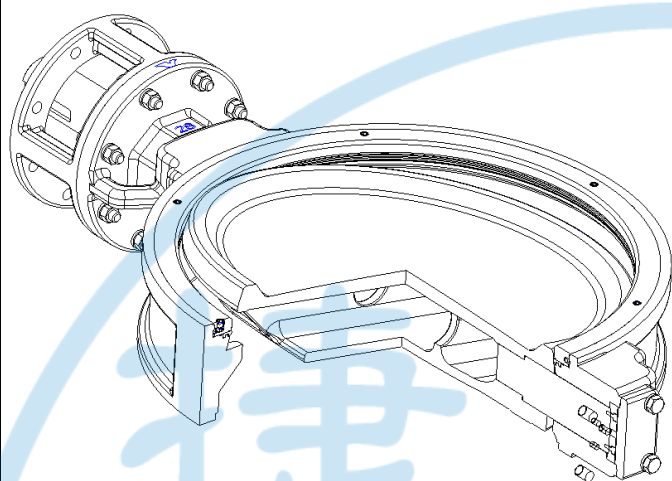
VALVE DISC



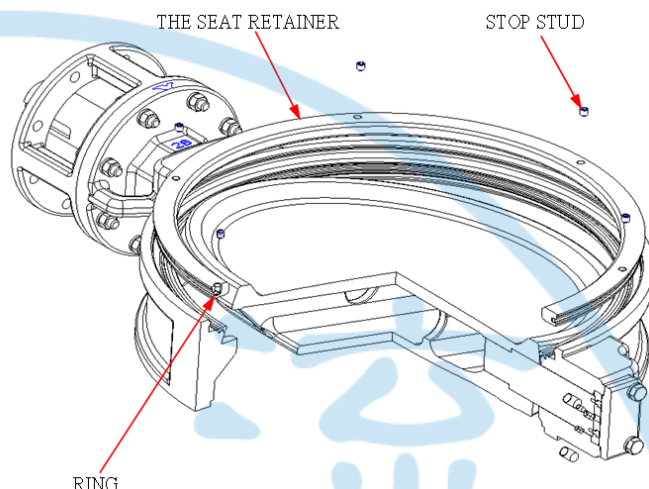
(Fig.21)

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

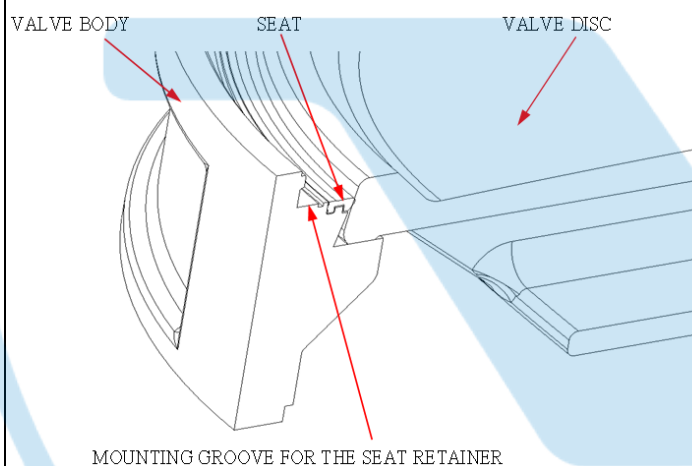
13.2.5 VF-91_26"以上，將閥瓣逆時針方向轉到微開位置(Fig.22)，將壓環鎖固螺絲轉出(Fig.23)後才可取出壓環，再將閥座(SEAT)取下。(Fig.24)



(Fig.22)



(Fig.23)



(Fig.24)

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

十四、使用者可更換之零件：

14.1 除以下零件外，其餘須更換之零件須與代理商或捷流閥業股份有限公司連絡。

VF-91_A(2"~24")/VF-94_A (5")以下 維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	SEAT	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	2
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1
17	SPRING(12"含以下)	*	1

TABLE.3-1

VF-91_A (26"~48")維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	SOFT SEAT	*	1
6	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	1
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD (26"、28")	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1
18	BEARING	*	1

TABLE.3-2

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-92_A (2"~24")/VF-95_A (5")以下維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	SOFT SEAT	*	1
4-1	METAL SEAT	*	1
4-2	GASKTE.	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	2
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1
17	SPRING(12"含以下)	*	1

TABLE.3-3

VF-93_A(2"~24")/VF-96_A(5"以下) 維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	METAL SEAT	*	1
4-1	GASKTE.	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	2
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1
17	SPRING(12"含以下)	*	1

TABLE.3-4

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-93_A (26"~48")維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	METAL SEAT	*	1
4-1	GASKET	*	1
6	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	1
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD (26"、28")	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1
18	BEARING	*	1

TABLE.3-5

VF-94_A (6"~24")維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	SOFT SEAT	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	1
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	2
11	STOP STUD	*	1
12	SMOOTH PAD	*	1

TABLE.3-6

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-95_A(6"~12")維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	SOFT SEAT	*	1
4-1	METAL SEAT	*	1
4-2	GASKTE	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	2
8	GLAND PACKING	*	1 set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD	*	2
12	SMOOTH PAD	*	1

TABLE.3-7

VF-96_A(6"~12")維修包配件表			
No.	Name	配件	數量
4	METAL SEAT	*	1
4-1	GASKTE	*	1
6	BUSHING	*	1
6-1	BUSHING	*	1
6-2	BUSHING	*	1
6-3	BUSHING	*	2
8	GLAND PACKING	*	1set
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*	1
11	STOP STUD	*	2
12	SMOOTH PAD	*	1

TABLE.3-8

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

十五、故障排除:

當您的蝶閥故障時，在您通知我們維修以前希望您先以下列各要點試著先排除故障，或電洽 02-2269-8000 與我們連繫。

15.1 流体從軸心周圍洩漏(Stuffing Box)

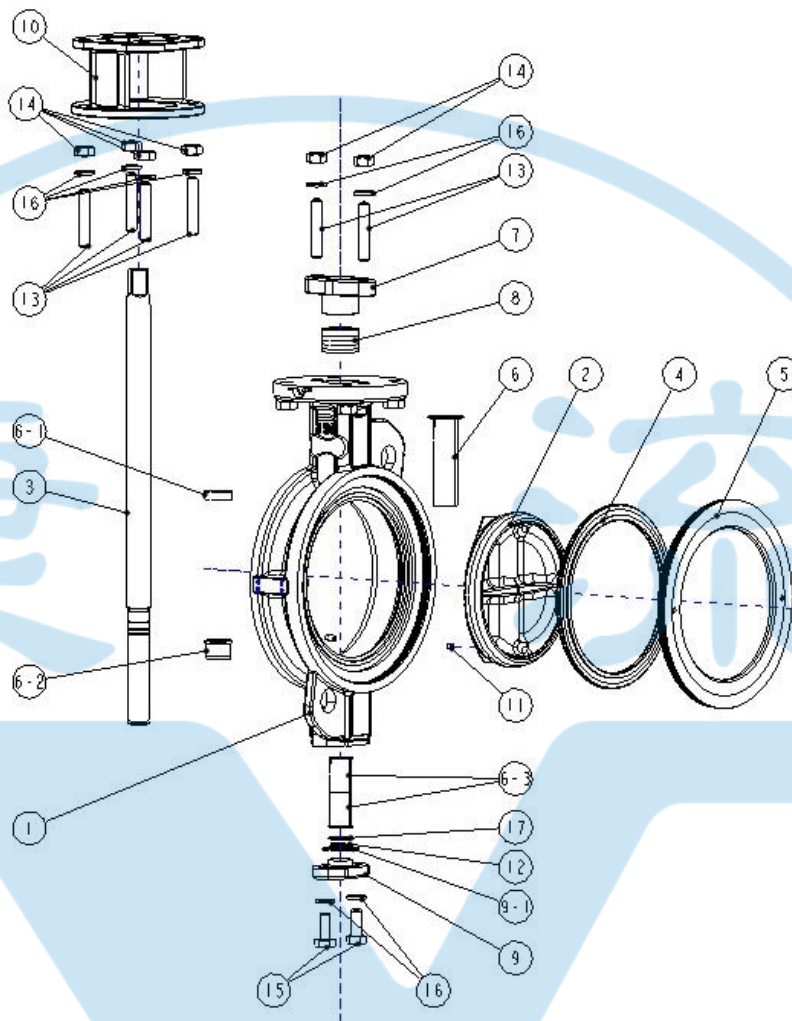
一發現此情況請先將格蘭迫緊(GLAND PACKING)螺絲適度均勻的鎖緊，但不可鎖太緊，否則會縮短迫緊的壽命，如果還無法止漏，則請依”格蘭迫緊的保養”更新迫緊(鎖緊扭力參照 TABLE.2)。

15.2 從閥瓣與本体閥座間洩漏

檢查接觸面是否有損傷凹陷，若閥瓣有輕微損傷，可用#400 細砂修整，若閥座已有刮痕或破壞，請更換零件或通知本廠維修。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-91_A(2"~24")/94_A(5"以下) Series

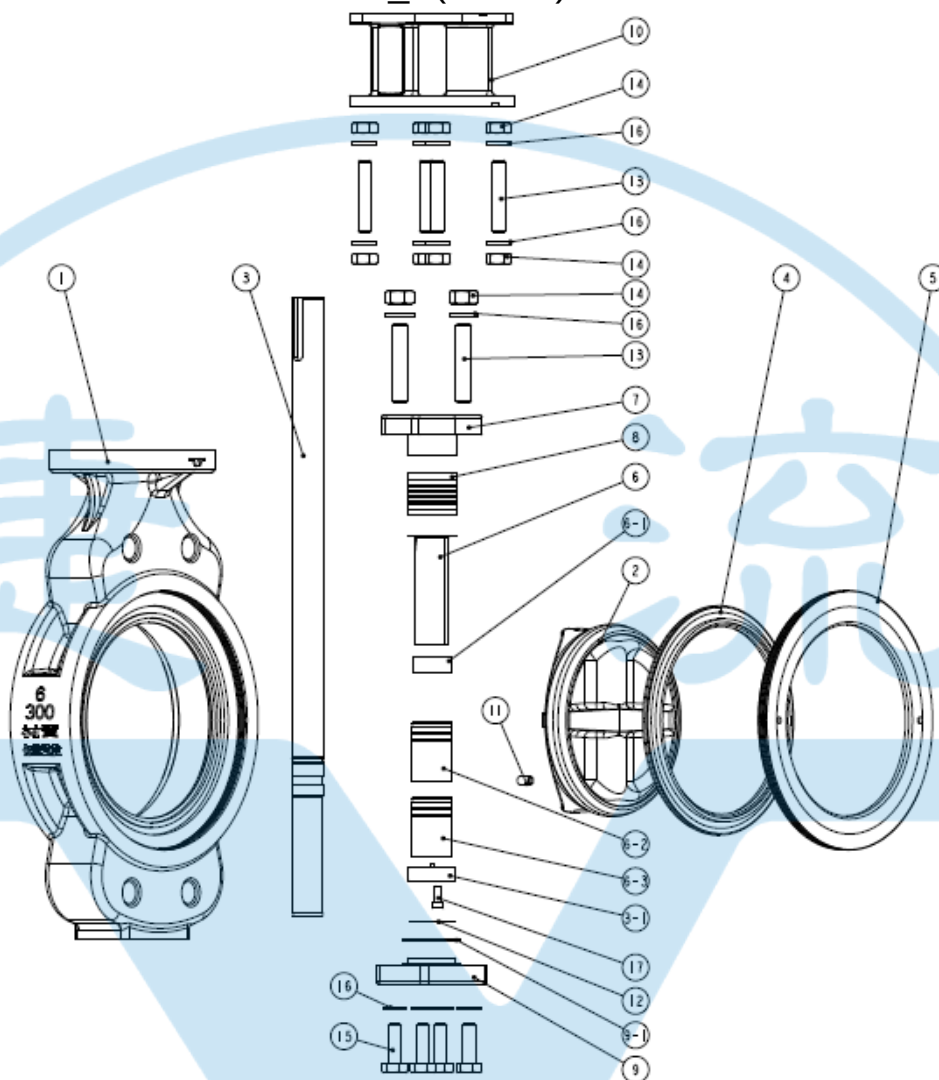


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		9	BOTTOM COVER	
2	DISC		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3	SHAFT		10	YOKE	
4	SOFT SEAT	*	11	STOP STUD	*
5	RETAINER		12	SMOOTH PAD	*
6	BUSHING	*	13	STUD	
6-1	BUSHING	*	14	NUT	
6-2	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-3	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
7	GLAND		17	SPRING (12"↓)	*
8	GLAND PACKING	*			

維修包內容詳上表註記* / 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

VF-94_A(6"~24") Series

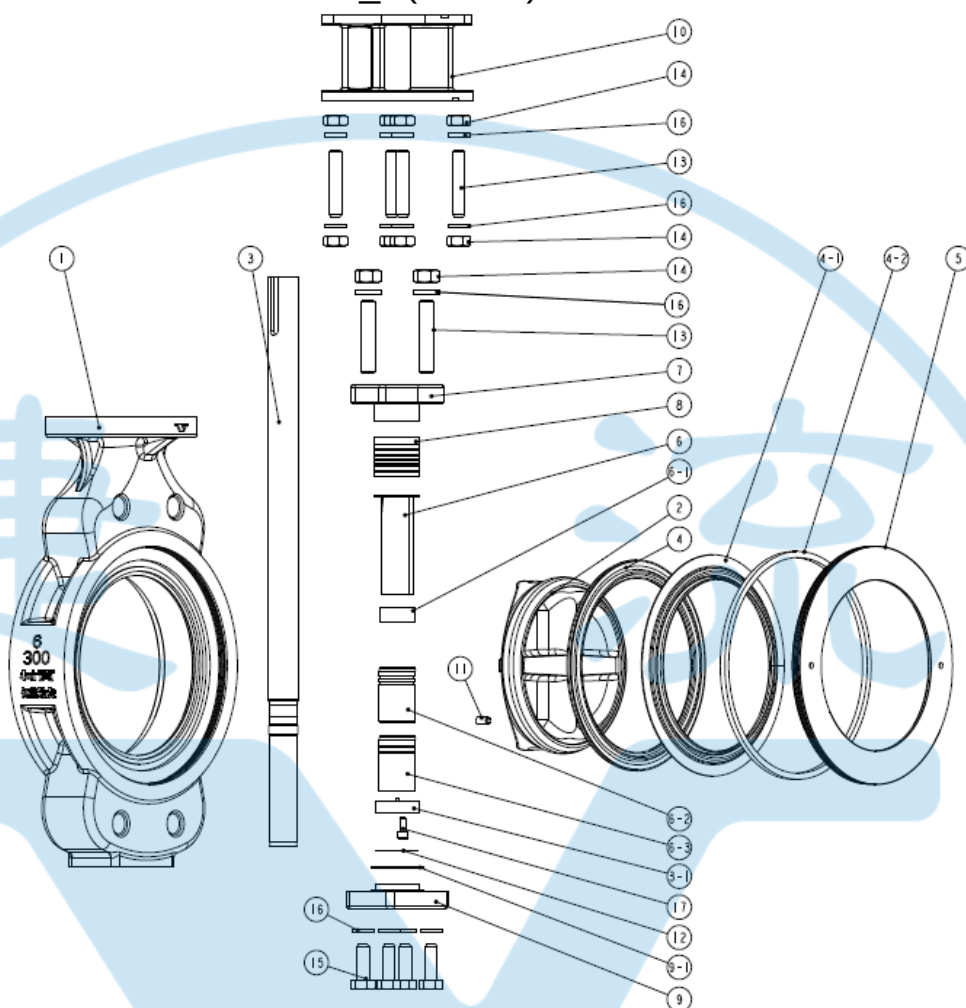


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	SHAFT STOP		10	YOKE	
4	SOFT SEAT	*	11	STOP STUD	*
5	RETAINER		12	SMOOTH PAD	*
6	BUSHING	*	13	STUD	
6-1	BUSHING	*	14	NUT	◎
6-2	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-3	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	
7	GLAND		17	SOCKET BOLT	

維修包內容詳上表註記* / 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

VF-95_A(6"~12") Series

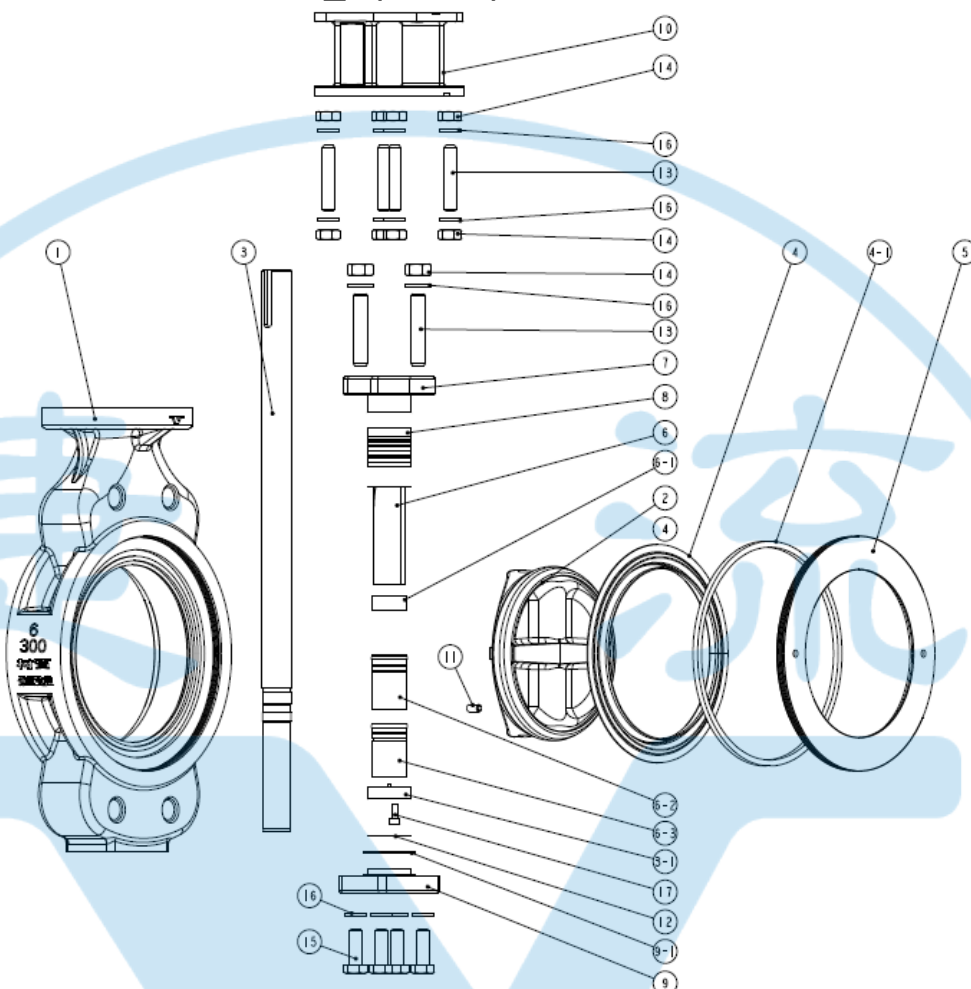


No.		配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	SHAFT STOP		10	YOKE	
4	SOFT SEAT	*	11	STOP STUD	*
4-1	METAL SEAT	*	12	SMOOTH PAD	*
4-2	GASKTE	*	13	STUD	
5	RETAINER		14	NUT	◎
6	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-1	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	
6-2	BUSHING	*	17	SOCKET BOLT	
6-3	BUSHING	*			
7	GLAND				

維修包內容詳上表註記* / 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

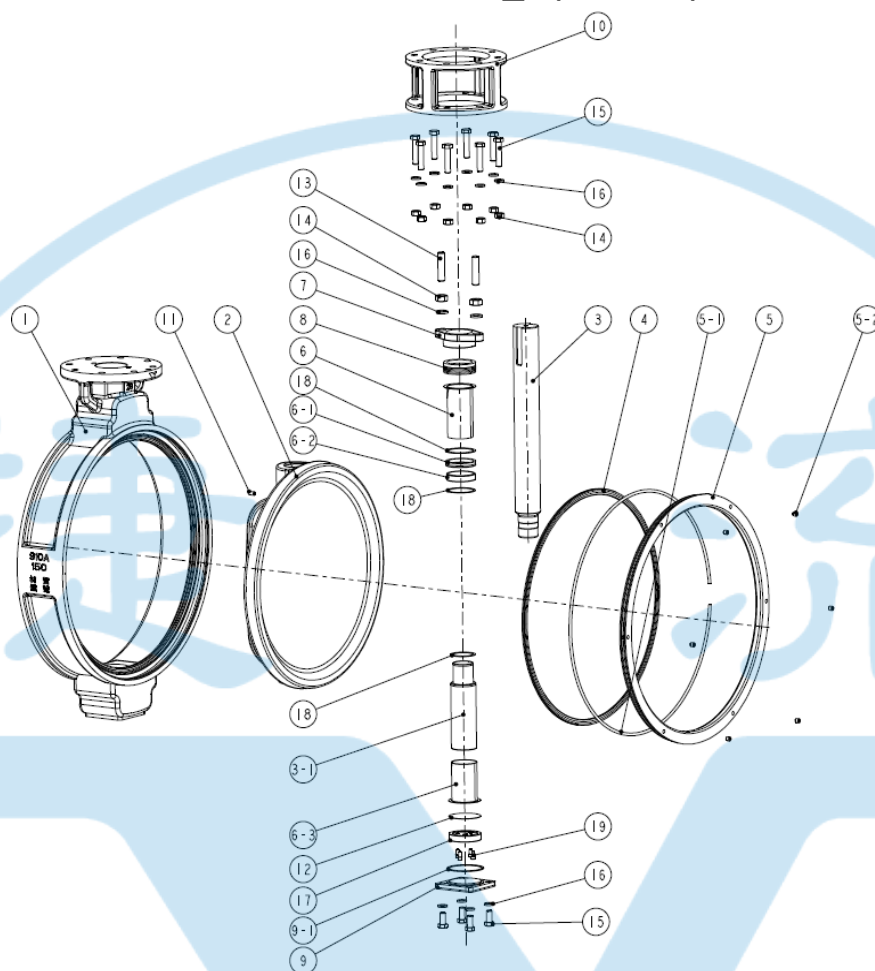
VF-96_A(6"~12") Series



No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	SHAFT STOP		10	YOKE	
4	METAL SEAT	*	11	STOP STUD	*
4-1	GASKET	*	12	SMOOTH PAD	*
5	RETAINER		13	STUD	
6	BUSHING	*	14	NUT	
6-1	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-2	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
6-3	BUSHING	*	17	SOCKET BOLT	
7	GLAND				

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

VF-91_A(26"~28")

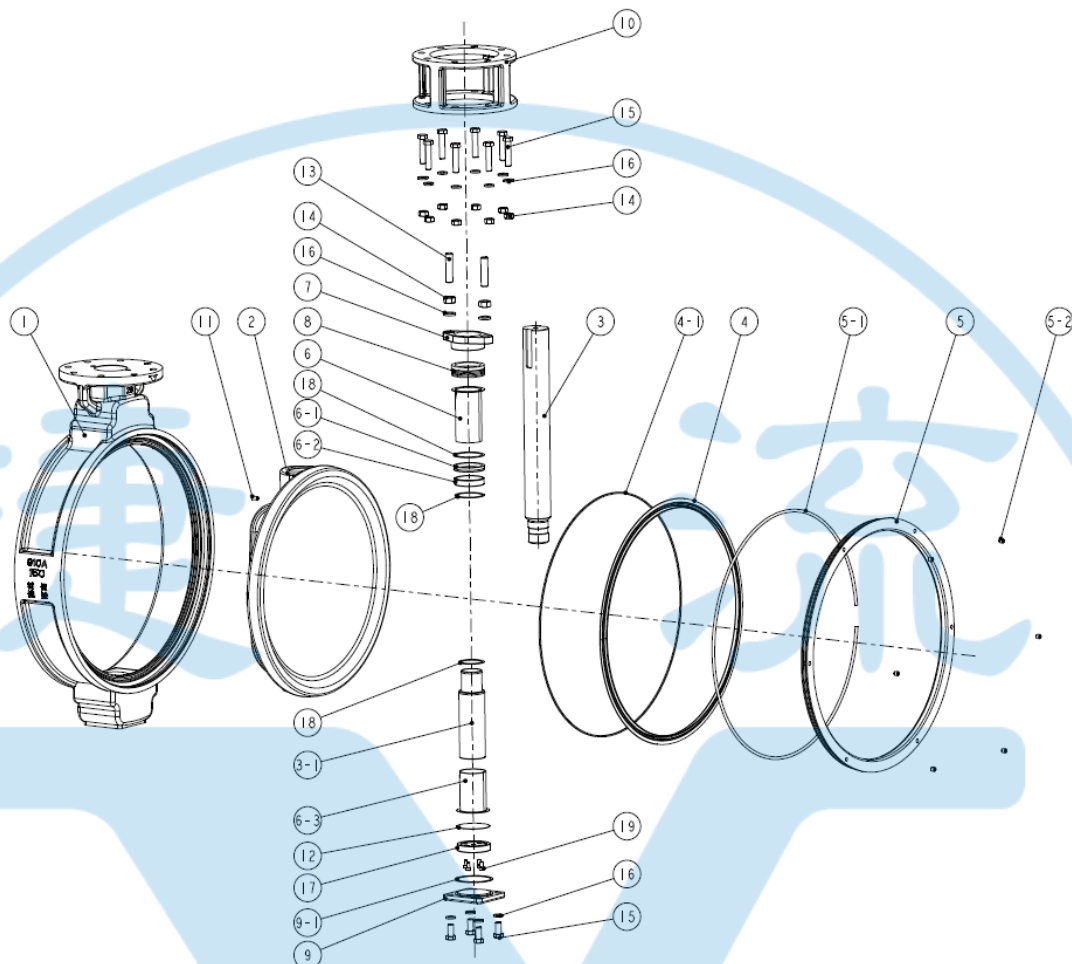


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	DOWN SHAFT		10	YOKE	
4	SOFT SEAT	*	11	STOP STUD	*
5	RETAINER		12	SMOOTH PAD	*
5-1	RING		13	STUD	
5-2	STOP STUD		14	NUT	
6	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-1	BUSHING		16	SPRING WASHER	◎
6-2	BUSHING		17	SHAFT STOP	
6-3	BUSHING	*	18	BEARING	*
7	GLAND		19	SOCKET BOLT	

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

VF-93_A(26"~28")

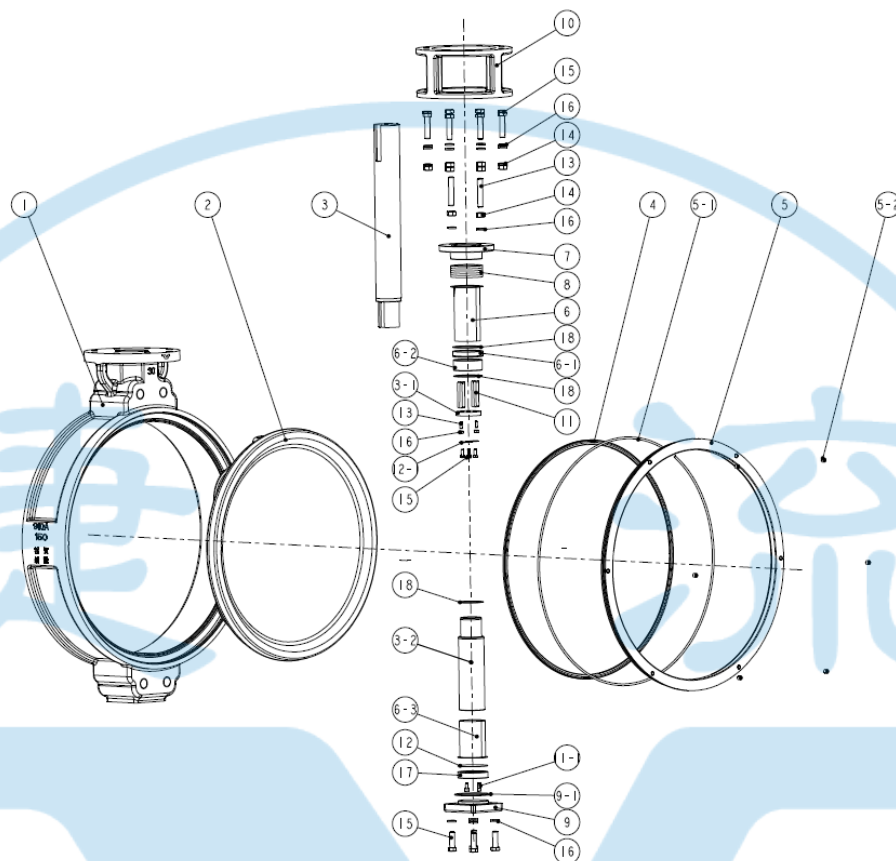


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	DOWN SHAFT		10	YOKE	
4	METAL SEAT	*	11	STOP STUD	*
4-1	GASKTE.	*	12	SMOOTH PAD	*
5	RETAINER		13	STUD	
5-1	RING		14	NUT	
5-2	STOP STUD		15	BOLT	◎
6	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
6-1	BUSHING		17	SHAFT STOP	
6-2	BUSHING		18	BEARING	*
6-3	BUSHING	*	19	SOCKET BOLT	
7	GLAND				

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

VF-91_A(30"~48")



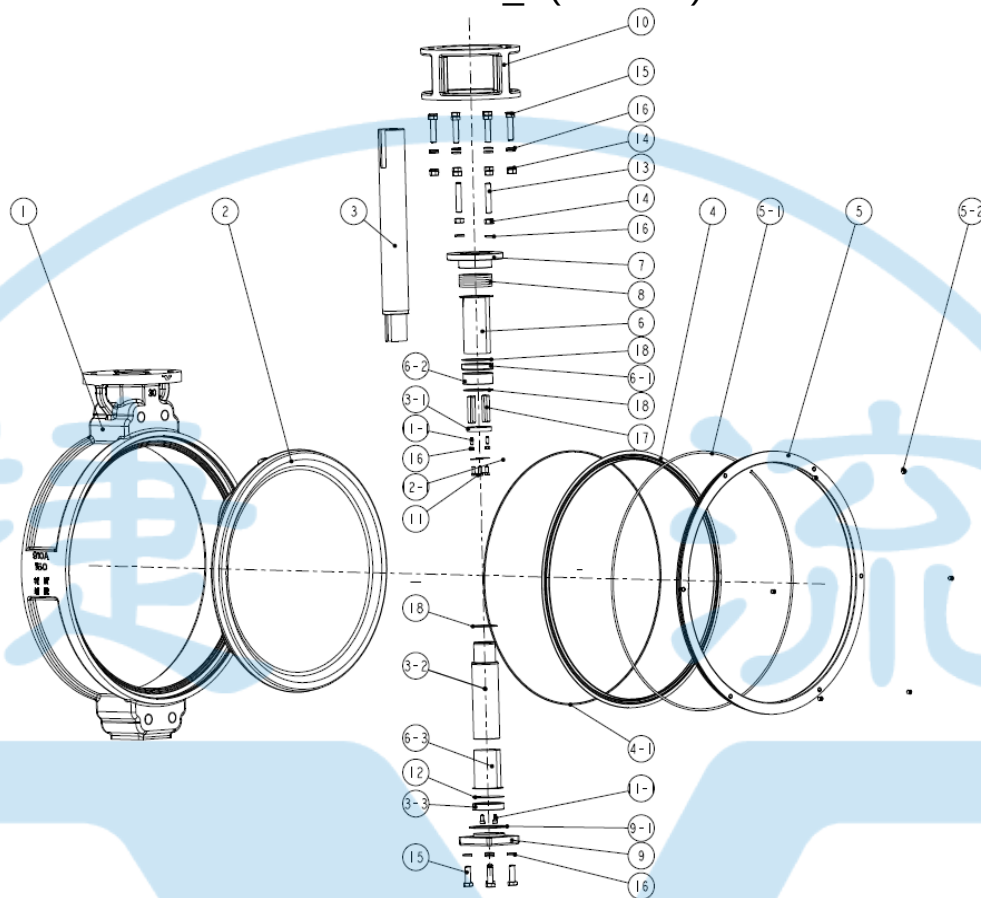
No.	Name	配件
1	BODY	
2	DISC	
3	UP SHAFT	
3-1	UP SHAFT STOP	
3-2	DOWN SHAFT	
4	SEAT	*
5	RETAINER	
5-1	RING	
5-2	STOP STUD	
6	BUSHING	*
6-1	BUSHING	
6-2	BUSHING	
6-3	BUSHING	*
7	GLAND	

No.	Name	配件
8	GLAND PACKING	*
9	BOTTOM COVER	
9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
10	YOKE	
11	KEY	*
12	SMOOTH PAD	*
12-1	LOCK PLATE	
13	STUD	
14	NUT	
15	BOLT	◎
16	SPRING WASHER	◎
17	SHAFT STOP	
18	BEARING	*
19	SOCKET BOLT	

維修包內容詳上表註記* / 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021年05月18日	版次	4
雙偏心系列維護及使用手冊			文件編號	92001-O

VF-93_A(30"~48")

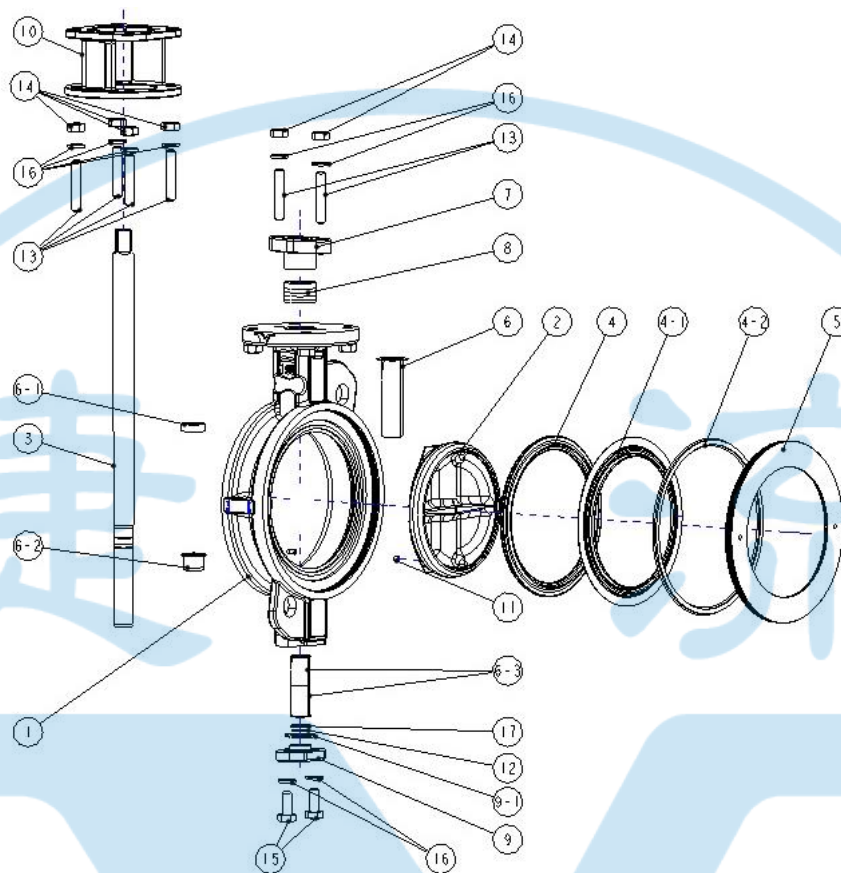


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	UP SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
3-1	UP SHAFT STOP		10	YOKE	
3-2	DOWN SHAFT		11	KEY	*
4	METAL SEAT	*	12	SMOOTH PAD	*
4-1	GASKET	*	12-1	LOCK PLATE	
5	RETAINER		13	STUD	
5-1	RING		14	NUT	
5-2	STOP STUD		15	BOLT	◎
6	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
6-1	BUSHING		17	SHAFT STOP	
6-2	BUSHING		18	BEARING	*
6-3	BUSHING	*	19	SOCKET BOLT	
7	GLAND				

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-92_A (2"~24")/95_A Series(5"以下) Series

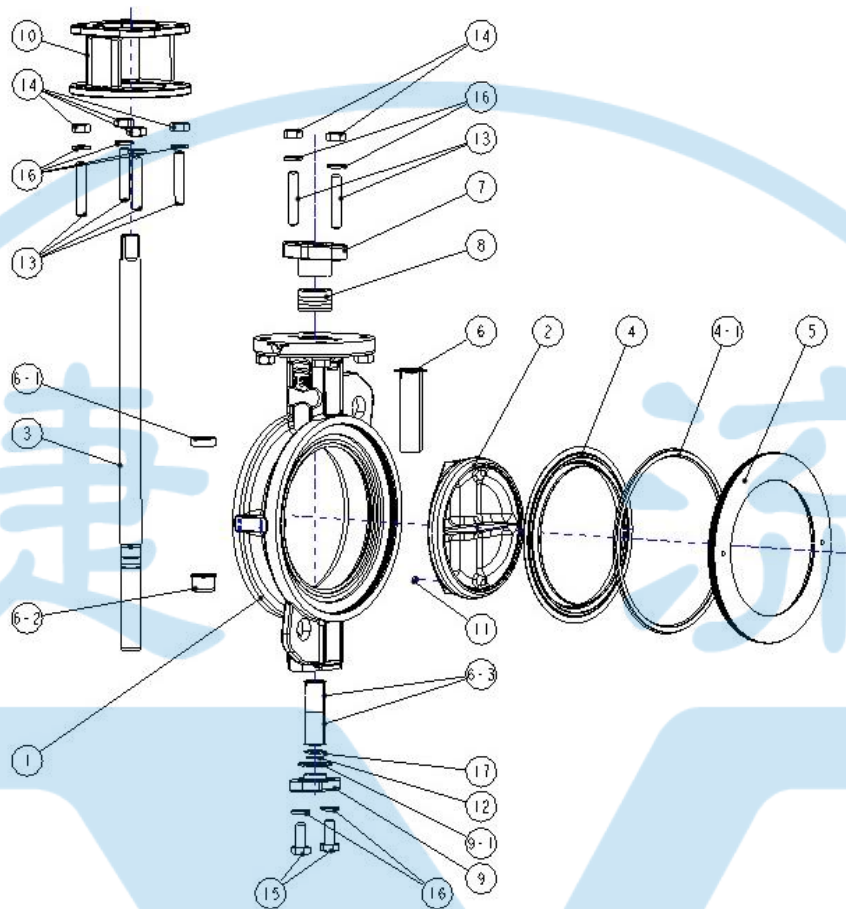


No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
4	SOFT SEAT	*	10	YOKE	
4-1	METAL SEAT	*	11	STOP STUD	*
4-2	GASKTE.	*	12	SMOOTH PAD	*
5	RETAINER		13	STUD	
6	BUSHING	*	14	NUT	
6-1	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-2	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
6-3	BUSHING	*	17	SPRING (12"↓)	*
7	GLAND				

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

VF-93_A(2"~24")/96_A Series(5"以下) Series



No.	Name	配件	No.	Name	配件
1	BODY		8	GLAND PACKING	*
2	DISC		9	BOTTOM COVER	
3	SHAFT		9-1	BOTTOM COVER GASKET	*
4	METAL SEAT	*	10	YOKE	
4-1	GASKTE.	*	11	STOP STUD	*
5	RETAINER		12	SMOOTH PAD	*
6	BUSHING		13	STUD	
6-1	BUSHING	*	14	NUT	
6-2	BUSHING	*	15	BOLT	◎
6-3	BUSHING	*	16	SPRING WASHER	◎
7	GLAND		17	SPRING (12"↓)	*

維修包內容詳上表註記*/ 關鍵承壓螺絲及螺帽◎

作業說明書	發行日期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文件編號	92001-O

十六、銘牌說明：(Fig.25)

- 16.1 V_VALUE：捷流 MARK
 CE0035：CE 標示
 API 609 E8：閥門設計規範&版次
 TYPE：產品型號 / NPS：口徑
 FLANGE：法蘭型式
 B16.34：符合 ASME B16.34 標示
 38°C/___bar：在 38°C 下的適用壓力
 MAX TEMP___°C___bar：
 最高溫度下的適用壓力
 BODY、DISC、STEM、SEAT 零件材質
 ASME BODY PRESSURE CLASS：壓力等級
 SERIAL NO.：產品序號

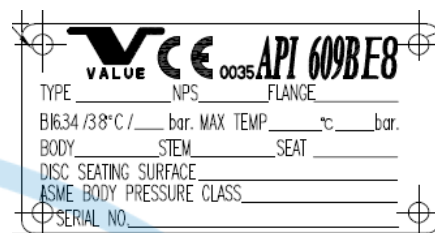


Fig.25

- 16.2. 箭頭方向：依高低壓端建議流向(Fig.26)



Fig.26

十七、鑄件標示：

- 17.1 捷流 MARK (Fig.27)
 17.2 材質：(Fig.28)
 17.3 爐號：(Fig.28)
 17.4 200：口徑(Fig.29)



Fig.27

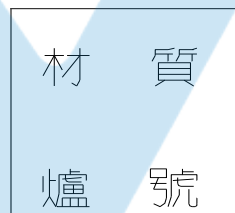


Fig.28

200

Fig.29

十八、注意事項：

18.1. 用途：

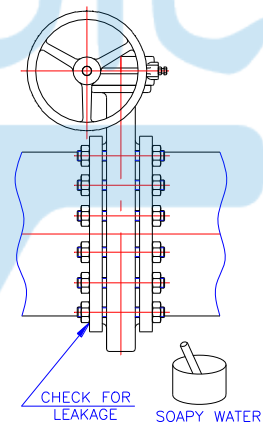
- 18.1.1 本閥門不建議使用於流體內含固體粒狀物之場合。
 18.1.2 本閥門須防火測試認證通過之場合，型號為 VF-92_、VF-95_。
 18.1.3 安裝前須注意本閥門與流體之適用性，包括法蘭規格、溫度、壓力及流體與閥門材質之適用性，不可發生誤用。
 18.1.4 工作溫度不得超過標示之高低溫使用界限，若有特殊需求則與捷流閥業股份有限公司連絡。
 18.1.5 工作壓力不得高於標示之最大壓力。
 18.1.6 須注意管內流體對閥門材質是否有腐蝕性。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

18.2. 安裝：

- 18.2.1 必須知道管路內是何種流体。
- 18.2.2 確認管路內無壓力。
- 18.2.3 確認閥門銘牌流向與管路流体流向之一致性。
- 18.2.4 使用乾淨之遮蓋物保護閥門以避免損壞，並避免其他雜物存留在閥體內部。
- 18.2.5 於安裝、拆卸或分解您的閥之前請確定閥是在關閉的位置。
- 18.2.6 安裝前須檢查法蘭接續面是否有損壞，如有任何特別損壞請立即與捷流閥業股份有限公司連絡，並詳述損壞部位我們會立即派員處理。
- 18.2.7 安裝前須檢查 GASKET 是否有任何損壞，若有損壞請更換新品。
- 18.2.8 安裝閥門及鎖緊法蘭螺絲(鎖緊扭力依 TABLE.1)後，將閥瓣打開、管試氣壓，以檢查法蘭接合之部位是否會洩漏。(Fig.30)
- 18.2.9 安裝前須確保法蘭接合面之清潔度。

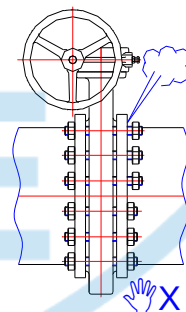
Fig.30



18.3 使用：

- 18.3.1 使用中若閥體表面溫度異於常溫，須有隔溫保護裝置。
- 18.3.2 使用中不得鬆開法蘭螺絲、操作器及下蓋等鎖緊螺絲。(Fig.31)

Fig.31



- 18.3.3 使用於管路振動頻繁之場合，須將閥門及操作器固定。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

18.3.4 閥門手動關閉時，不得以外加板手關閉閥門，以免閥門零件受損。(Fig.32)

18.3.5 使用過程若有任何異常無法排除，請立即與捷流閥業股份有限公司連絡，並詳述損壞部位，我們會立即派員處理。(Fig.33)

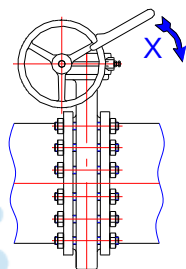


Fig.32

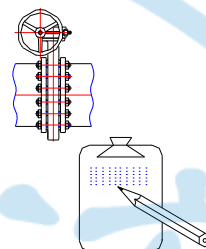


Fig.33

18.4 維護：

- 18.4.1. 維修人員必須為受過訓練之人員才可維修。
- 18.4.2. 不得於管內有壓力或流體或管路溫度異於常溫時更換迫緊。
- 18.4.3. 使用場合中，在外來環境較易腐蝕之場所須作防鏽處理。
- 18.4.4. 在維護閥門時，有發現異常腐蝕時須更換零件。
- 18.4.5. 在維護閥門時，須測量本體肉厚，以了解是否有被腐蝕而影響足夠強度，詳見附件一。
- 18.4.6. 在維護閥門時，須注意閥軸及閥瓣閥座之磨耗。
- 18.4.7. 管內流體若為危險物質，須作明顯標示及防護措施。

作 業 說 明 書	發 行 日 期	2021 年 05 月 18 日	版 次	4
雙 偏 心 系 列 維 護 及 使 用 手 冊			文 件 編 號	92001-O

附件一

Check list for minimum wall thickness (ASME B 16.34)							
Minimum thickness (mm) for each pressure rating							
Size (in)	Items	Class 150	Class 300	Size (in)	Items	Class 150	Class 300
2	t min	5.5	6	24	t min	14.5	24.2
2.5	t min	5.8	6.5	26	t min	15.3	25.9
3	t min	6.1	7	28	t min	16.1	27.5
4	t min	6.5	7.7	30	t min	16.9	29.2
5	t min	6.8	8.7	32	t min	17.7	30.8
6	t min	7.1	9.4	34	t min	18.7	32.8
8	t min	8	11	36	t min	19.4	34.1
10	t min	8.8	12.7	40	t min	21	37.4
12	t min	9.6	14.3	42	t min	22	39.4
14	t min	10.4	16	44	t min	22.6	40.7
16	t min	11.2	17.6	46	t min	23.6	42.7
18	t min	12	19.3	48	t min	24.3	44
20	t min	12.9	20.9	50	t min	25.2	46
The minimum wall thickness was designed according to ASME B16.34-2017							